Audit sécurité de machines en service

VOTRE BESOIN

Vous désirez vous assurer que votre système de production fonctionne sans risques majeurs pour vos salariés

- Identifier les principaux risques inhérents au fonctionnement de vos machines ;
- S'assurer de la conformité de votre Document Unique par rapport aux risques identifiés ;
- Être accompagné pour l'identification d'actions efficaces en vue de réduire les risques d'accident...

NOTRE RÉPONSE

Audit de la sécurité machines et accompagnement personnalisé

- Détection des risques éventuels encourus par les personnels lorsque les machines sont en fonctionnement ;
- Vérification des principaux dispositifs de sécurité : état, fonctionnement, conformité...
- Recherche de la meilleure adaptation des dispositifs de sécurité à vos conditions d'exploitation ;
- Identification des risques pendant les phases de nettoyage et de maintenance ;
- Illustrations des risques identifiés par des photos.

Délivrables

Remise d'une synthèse provisoire à l'issue de l'audit sécurité pour vous permettre de déclencher immédiatement les actions correctives et d'un rapport global listant les risques majeurs non couverts et les pistes de solutions adaptées à vos besoins.

Les +

- Proximité géographique assurée par notre réseau de Préventeurs HSE régionaux.
- Intervention par un expert de la prévention des risques dans l'Industrie du Béton.
- Expertise de plus de 20 ans dans le domaine de la sécurité des machines.
- Parfaite connaissance des technologies employées et des dispositifs de sécurité.
- Rappel des bonnes pratiques.

CERIB

Exemple de rapport d'audit de sécurité machines en service.

Méthodologie

- Observation des différentes phases de travail, dont le nettoyage et la maintenance ;
- Interview des opérateurs de production et de maintenance ;
- Tests des principaux dispositifs de sécurité ;

Référence aux principales obligations techniques applicables issues du Code du Travail ;
Prise en compte des règles de l'art et des bonnes pratiques (normes, recommandations de la CNAM et de l'INRS, documents professionnels, documents CERIB).

3.1.2 Écarts identifiés (suite)

Rep.	Réf. Régl.	Écarts identifiés	Pistes de solutions
		SKIP	
13	1.3.7	Absence de dispositif à interverrouillage sur la porte d'accès au skip. Risque d'écrasement. **Photo n°27**	Installer un moyen de protection prévenant ce risque. Exemples de solutions : Installer un dispositif à interverrouillage sur la porte du skip. **ET** Réaliser et afficher la Fiche de poste à l'entrée.
		PLATE FORME MALAXEUR	
14	1.4.1	Accès possible aux mouvements du skip. Risque de sectionnement. **Photo n°28**	Compléter les protecteurs prévenant ce risque. Exemple de solutions : Prolonger le garde corps jusqu'au malaxeur de chaque côté du malaxeur obturant totalement l'accès au skip.
15	1.3.7	Absence de dispositif à interverrouillage sur le 2ème capot du malaxeur. Risque d'entrainement.	Améliorer la protection existante. Exemple de solutions : Installer un système à interverrouillage sur le deuxième capot.
16	1.4.1	Le crochet de sécurité qui maintient l'ouverture du capot en cas de rupture de câble n'est pas efficace. Risque de choc, d'écrasement. **Photo n°29**	Améliorer la protection existante. Exemples de solutions : Prolonger le bras de soutien de la poulie afin que le câble influe sur un angle d'ouverture plus important du capot. **OU** Installer une chaîne avec crochet de sécurité.
	R 4323-2	Absence de fiche de poste. Risques multiples.	Elaborer et afficher la fiche de poste.
	Arrêté type 2515 § 2-10	Absence de rétention pour les produits d'essais. Risque de pollution des sols. **Photo n°30**	Placer tous les bidons d'essais sur rétention.

Durée

½ journée à 2 jours sur site, selon le nombre de machines et d'ateliers à auditer.

Pour aller plus loin

Vous pouvez aussi mener d'autres actions thématiques d'améliorations.

- **Consultez nos fiches Santé, sécurité au travail** : Projet de modernisation : analyse critique ; Projet de modernisation : réception sécurité ; Vérification de l'état de conformité d'une machine...
  Audit des obligations réglementaires ; Prédiagnostic réglementaire Pénibilité au travail ; Diagnostic et Plan d'action Pénibilité ; Mesurage des vibrations aux postes de travail ; Mesurage du bruit aux postes de travail ; Mesurage d'empoussièrement aux postes de travail ; Fiches de postes et consignes de sécurité...
- **Nous consulter** :
  - Pour la mise en place d'études spécifiques pour la réduction des gestes répétitifs, des postures contraignantes, des manutentions manuelles...
  - Pour la mise en place d'une assistance régulière : avec le Contrat d'assistance, choisissez vous-même vos prestations et la régularité des interventions...

En savoir plus : securite@cerib.com

Pour joindre le Secrétariat du Département Hygiène Sécurité Environnement
02 37 18 48 85