

// INTER-ENTREPRISES //

RÉFÉRENCE

// P606

DURÉE

2 jours (14 heures)

DATES ET TARIF

Consulter le planning

INFO

Réalisation possible
en entrepriseLA FABRICATION DES PRODUITS
SUR PRESSEAMÉLIORER LES PERFORMANCES DE LA PRODUCTION
ET DES PRODUITS, DÉMARRER UNE NOUVELLE FABRICATION

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Utiliser et exploiter les données techniques de production sur presse
- Identifier les principaux paramètres de fabrication (béton, presse) et évaluer leur incidence sur les performances des produits
- Comprendre l'intérêt des actions de sécurité et maintenance de façon à pouvoir y contribuer

PUBLIC CIBLE

- Maîtrise de production
- Conducteur de machine ou pilote d'unité en poste ou nouvellement embauché

CONTENU

- Constitution et préparation du béton :
 - matières premières : approvisionnement, contrôle à réception
 - préparation des bétons : caractéristiques, paramétrage et suivi des contrôles de production
- Processus de fabrication :
 - conception, fonctionnement, caractéristiques et réglages des presses
 - vibration et compactage du béton
 - durcissement des produits
- Contrôle des produits (normes, autocontrôle)
- Maintenance, changement de fabrication, nettoyage :
 - optimisation de la durée des opérations
 - amélioration de l'efficacité des opérations
- Sécurité et environnement :
 - bases réglementaires
 - risques, mesures préventives, exemples

ANIMATION

- Spécialiste de la Direction Matériaux Technologie du Béton - collaborateur Cerib

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Exposés et travaux pratiques sur la presse A660 du Cerib

MODALITÉS DE VALIDATION DES ACQUIS

- Quizz - Attestation de fin de formation

“ Cette formation réalisée au Cerib m’a permis de découvrir les principes de réglages au travers de vrais cas pratiques ”

*Christian,
Pilote de presse*