

EXTRAIT DES SPÉCIFICATIONS DU RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION

Normes NF EN 1916:2003 (P 16-345-1) et NF P 16-345-2:2003

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES

. Diamètres intérieurs de fabrication (Di)

Tuyaux armés (A) : de 200 à 3500 mm
Tuyaux non armés (B) : de 150 à 800 mm
Tuyaux fibré aciers (F) : de 150 à 1600 mm

Tolérances :

Diamètre nominal (mm)	Moyenne des mesures dans une section droite (%)
≤ 600	2
800 ≤ Di ≤ 1500	de ± 1,6 à ± 0,80
> 1500	de ± 0,75 à ± 0,40

Tuyaux à emboîture scellée : DN ≤ 400 mm

. **Équerrage** Écart ≤ 5 mm + 0,005 DN . **Rectitude** Écart ≤ à la plus grande des 2 valeurs 0,5 % de Lu ou 5 mm

. **Ovalisation de l'emboîtement** : Écart ≤ 1% de la dimension définie par le fabricant

. **Assemblage** : les dimensions et tolérances définies dans les documents de fabrication sont respectées

. **Ravon de cunette (R) des tuyaux à cunette intériorisée** : 0.05 Di ≤ R ≤ 0.35Di la tolérance sur la hauteur de cunette est de ± 2.5 %

ASPECT

Les portées des assemblages doivent être exemptes d'irrégularités qui empêcheraient la réalisation d'un assemblage durable étanche.

Le faïençage de la couche riche en ciment, les microfissures dues au retrait ou à la température, jusqu'à une ouverture maximale en surface de 0,15 mm sont
Les éléments présentant des fissures autres que celles décrites ci-avant ne sont pas conformes.

EXIGENCE PARTICULIÈRE

. Armatures

Pourcentage minimal : suivant type et nuance d'armature : de 0,25 à 0,4 %

Pas moyen (distance entre 2 spires d'armature) : défini par le fabricant.

Pas à l'assemblage (distance entre la dernière spire de l'about mâle et la première de l'about femelle) : défini par le fabricant

. Enrobage des armatures par le béton

L'épaisseur d'enrobage est supérieure ou égale à la plus grande des deux valeurs suivantes : 8 mm - 1,25 D (D : dimension maxi du granulat)

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

. Résistance à la fissuration des tuyaux armés

Sous charge de 0,67 Pm, la(les) fissure(s) une fois stabilisée n'a pas une longueur supérieure à 300 mm et une largeur supérieure à 0,3 mm.

. Résistance à la rupture

Diamètre nominal	Charges de rupture par mètre en kN (Pm)		
	Classe 90A	Classe 135A	Classe 165A
200	/	27,00	33,00
300	/	40,50	49,50
400	36,00	54,00	66,00
500	45,00	67,50	82,50
600	54,00	81,00	99,00
800	72,00	108,00	132,00
1 000	90,00	135,00	165,00
1 200	108,00	162,00	198,00
1 400	126,00	189,00	231,00
1 500	135,00	202,50	247,50
1 600	144,00	216,00	264,00
1 800	162,00	243,00	297,00
2 000	180,00	270,00	330,00
2 200	198,00	297,00	363,00
2 500	225,00	337,50	412,50
2 800	252,00	378,00	462,00
3 000	270,00	405,00	495,00
3 200	288,00	432,00	528,00
3 500	315,00	472,50	577,00

Classe supplémentaire : 200 A

Résistance mécanique des tuyaux en béton fibré acier

Un tuyau doit satisfaire les prescriptions suivantes :

- il doit pendant une minute et sans être fissuré, résister à une charge de 0,67 Pm

- la charge doit être portée à la charge ultime qui doit être supérieure à Pm.

- la charge doit être supprimée et de nouveau appliquée à 0,67 Pm. La charge de 0,67 Pm doit être supportée par le tuyau.

Résistance mécanique de la liaison béton/emboîture scellée : La liaison doit résister à un effort d'arrachement de 6,5 daN/cm

ÉTANCHÉITÉ

Les tuyaux assemblés avec leur garniture d'étanchéité ne doivent pas présenter de fuite, après 15 min à 50 kPa sous cisaillement-déclivement (la tache d'humidité ne constitue pas une fuite).

L'étanchéité est vérifiée sur les éléments d'épaisseur ≥ 125 mm

Pour les tuyaux à emboîture scellée, l'étanchéité est vérifiée après chocs frontal et latéral ainsi qu'après cisaillement à court et long terme.

MANUTENTION

Les dispositifs de manutention intégrés aux produits sont autorisés dans la mesure où ils ne nuisent pas à la fonctionnalité et aux caractéristiques du produit. Les exigences en matière de sécurité concernant ces dispositifs ne relèvent pas de la présente

DURABILITÉ

Rapport E/C ≤ 0,45 Absorption d'eau ≤ 6,0 %

Teneur en chlorures : béton non armé ≤ 1 % - Béton fibré acier ≤ 0,4 % - Béton armé ≤ 0,4 %

Durabilité des assemblages : la déformation maximale du joint dans l'assemblage doit être ≤ 65 % de la hauteur du joint.

Épaisseur de paroi : définie par le fabricant.

Tolérances : épais. effective ≥ épais. définie - (3mm + 2% de l'épais. effective)

Longueur utile : Lu ≤ 20 Di et répond aux conditions suivantes

Tuyaux en béton armé et fibré	Tuyaux en béton non armé
Lu ≥ 2000 (*) mm	Lu ≤ 2500 mm

(*) Toutefois, une longueur utile < 2m est acceptée pour les tuyaux de raccordement

Tolérances

Lu	Lu > 1000 mm	Lu ≤ 1000 mm
Tolérances	Lu effective ≥ Lu - 1% Lu	Lu effective ≥ Lu - 10mm

Diamètre nominal	Charges de rupture par mètre en kN (Pm)	
	Classe 90 B	Classe 135 B
150	13,50	20,50
200	18,00	27,00
300	27,00	40,50
400	36,00	54,00
500	45,00	67,50
600	54,00	81,00
800	72,00	108,00

Diamètre nominal	Charges de rupture par mètre en kN (Pm)		
	classe 90F	Classe 135F	classe 165F
150	/	20,25	24,75
200	/	27,00	33,00
300	/	40,50	49,50
400	36,00	54,00	66,00
500	45,00	67,50	82,50
600	54,00	81,00	99,00
800	72,00	108,00	132,00
1000	90,00	135,00	165,00
1200	108,00	162,00	198,00
1400	126,00	189,00	231,00
1500	135,00	202,50	247,50
1600	144,00	216,00	264,00

Classes supplémentaires : 200F

SIGNIFICATION DE LA LIGNE "CODE INTERNE"

O	Une note de commentaires est annexée à la présente décision
A	Usine bénéficiant d'un allègement de la fréquence d'audit/inspection par tierce partie
G	Usine autorisée à réduire la fréquence de contrôle des granulats (1,
B	Usine autorisée à réduire la fréquence de contrôle du béton frais (1,
(1)	L'indice associé est celui de la décision de première autorisator.