

// INTER-ENTREPRISES //

RÉFÉRENCE

// P080

DURÉE

2 jours (14 heures)

DATES ET TARIF

Consulter le planning

INFO

Réalisation possible
en entreprise

LES PRINCIPES DU POMPAGE DU BÉTON EN USINE DE PRÉFABRICATION

UTILISER LE POMPAGE COMME MOYEN DE TRANSPORT
DU BÉTON EN USINE

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Évaluer la pompabilité du béton
- Dimensionner un circuit de pompage en usine (choix de pompe et définition du réseau de tuyauterie)
- Utiliser et exploiter les données techniques des pompes
- Comprendre l'intérêt des actions d'entretien-maintenance et de sécurité de façon à pouvoir y contribuer

PUBLIC CIBLE & PRÉ-REQUIS

- Chef d'équipe
 - Conducteur de machine ou pilote d'unité en poste
- Pré-requis :** Connaissance de la composition du matériau béton

CONTENU

- Constitution et préparation du béton :
 - matières premières : caractéristiques, choix
 - composition des bétons : critères de pompabilité
 - préparation des bétons : caractéristiques, paramétrage et suivi des contrôles de production
- Processus de fabrication :
 - fonctionnement et caractéristiques des pompes
 - conception et dimensionnement d'un circuit de pompage
 - méthodes de remplissage (par le haut ou par injection)
- défauts et risques de bouchons
- Intérêt, maintenance et nettoyage :
 - optimisation de la durée des opérations
 - amélioration de l'efficacité des opérations
- Sécurité et environnement :
 - bases réglementaires
 - risques, mesures préventives, exemples

ANIMATION

- Spécialiste de la Direction Matériaux Technologie du Béton - collaborateur Cerib

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Exposés et travaux pratiques en groupes sur un circuit de pompage instrumenté, plateforme d'essai du Cerib

MODALITÉS DE VALIDATION DES ACQUIS

- Exercices - Attestation de fin de formation