

## LA FABRICATION DES PRODUITS SUR PRESSE

AMÉLIORER LES PERFORMANCES DE LA PRODUCTION ET DES PRODUITS, DÉMARRER UNE NOUVELLE FABRICATION

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Utiliser et exploiter les données techniques de production sur presse
- Identifier les principaux paramètres de fabrication (béton, presse) et évaluer leur incidence sur les performances des produits
- Comprendre l'intérêt des actions de sécurité et maintenance de façon à pouvoir y contribuer

REFERENCE // n°= P606



DUREE : 2 jours (14 heures)



INFO ET TARIF : Nous consulter

### > CONTENU

- Constitution et préparation du béton :
  - matières premières : approvisionnement, contrôle à réception
  - préparation des bétons : caractéristiques, paramétrage et suivi
  - des contrôles de production
- Processus de fabrication :
  - conception, fonctionnement, caractéristiques et réglages des presses
  - vibration et compactage du béton
  - durcissement des produits
- contrôle des produits (normes, autocontrôle)
- Maintenance, changement de fabrication, nettoyage :
  - optimisation de la durée des opérations
  - amélioration de l'efficacité des opérations
- Sécurité et environnement :
  - bases réglementaires
  - risques, mesures préventives, exemples

### > PUBLIC CIBLE\*

- Maîtrise de production
- Conducteur de machine ou pilote d'unité en poste ou nouvellement embauchée

*\* La situation d'un stagiaire nécessite un aménagement des conditions d'accueil ou modalités pédagogiques ?  
Merci de nous en faire part.*

### > AUCUN PRÉREQUIS

### > ANIMATION

Spécialistes de la Direction Matériaux et Economie Circulaire – collaborateurs Cerib

### > MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Exposés et travaux pratique sur presse

### > MODALITÉS DE VALIDATION DES ACQUIS

Quizz – Attestation de fin de formations