

AGENT DE PRODUCTION : LIRE UN PLAN DE PIÈCE BÉTON ET DE SON ARMATURE RÉDUIRE LES ERREURS DE PRÉPARATION DU MOULE ET CONTRÔLER LA CONFORMITÉ DE L'AMARTURE AU PLAN

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Interpréter le dessin technique d'un produit béton
- Lire le plan d'armatures du produit béton
- Traduire un plan de pièce en plan de moule

REFERENCE // n°= P048



DUREE : 2 jours (14 heures)



INFO ET TARIF : Nous consulter

LIEU : Réalisation uniquement en entreprise

> CONTENU

- Dessins et plans :
 - Règles et principes du dessin technique
 - Interprétation des traits, des symboles de la représentation et des échelles
 - Lecture de plans produits béton à partir de plans simples
- Traductions d'un plan de pièce en plan de moule (cas simples sur la base des plans du CERIB) :
 - Principes essentiels du béton armé justifiant le rôle des armatures et les dispositions constructives
 - Représentation des armatures et identification des types d'armatures, décorticage d'une nomenclature des aciers
 - Positionnement des armatures et accessoires dans le moule
 - Vérification des cotes d'un moule par rapport au plan
 - Lecture de plans d'armatures à partir de plans simples du Cerib

> PUBLIC CIBLE*

- Agent de préfabrication
- Chef d'équipe
- Chef d'atelier

**La situation d'un stagiaire nécessite un aménagement des conditions d'accueil ou modalités pédagogiques ?
Merci de nous en faire part.*

>AUCUN PREQUIS

> ANIMATION

Spécialistes de la Direction Matériaux et Économie Circulaire – collaborateurs Cerib

> MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Exposés et cas pratiques

> MODALITÉS DE VALIDATION DES ACQUIS

Exercice – Certificat de réalisation