

LA FABRICATION DES PRODUITS SUR PRESSE

AMÉLIORER LES PERFORMANCES DE LA PRODUCTION ET DES PRODUITS, DÉMARRER UNE NOUVELLE FABRICATION

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Utiliser et exploiter les données techniques de production sur presse
- Identifier les principaux paramètres de fabrication (béton, presse) et évaluer leur incidence sur les performances des produits
- Appréhender les actions de sécurité et maintenance de façon à pouvoir y contribuer

REFERENCE // n°= P606



DUREE : 2 jours (14 heures)



INFO ET TARIF : Nous consulter

> CONTENU

- Constitution et préparation du béton :
 - matières premières : approvisionnement, contrôle à réception
 - préparation des bétons : caractéristiques, paramétrage et suivi
 - des contrôles de production
- Processus de fabrication :
 - conception, fonctionnement, caractéristiques et réglages des presses
 - vibration et compactage du béton
 - durcissement des produits
- contrôle des produits (normes, autocontrôle)
- Maintenance, changement de fabrication, nettoyage :
 - optimisation de la durée des opérations
 - amélioration de l'efficacité des opérations
- Sécurité et environnement :
 - bases réglementaires
 - risques, mesures préventives, exemples

> PUBLIC CIBLE*

- Maîtrise de production
- Conducteur de machine ou pilote d'unité en poste ou nouvellement embauchée

*** La situation d'un stagiaire nécessite un aménagement des conditions d'accueil ou modalités pédagogiques ?
Merci de nous en faire part.**

> AUCUN PRÉREQUIS

> ANIMATION

Spécialistes de la Direction Matériaux et Economie Circulaire – collaborateurs Cerib

> MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Exposés et travaux pratiques sur presse

> MODALITÉS DE VALIDATION DES ACQUIS

Quizz – Certificat de réalisation