

# AGENT DE PRODUCTION : LIRE UN PLAN DE PIÈCE BÉTON ET DE SON ARMATURE

Réduire les erreurs de préparation du moule et contrôler la conformité de l'armature au plan

## OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- *Interpréter le dessin technique d'un produit béton.*
- *Lire le plan d'armatures du produit béton.*
- *Traduire un plan de pièce en plan de moule.*

## CONTENU DE LA FORMATION

### Interpréter le dessin technique d'un produit en béton :

- Règles et principes du dessin technique.
- Interprétation des traits, des symboles de la représentation et des échelles.
- Lecture de plans produits béton à partir de plans simples.

### Lire le plan d'armatures du produit béton :

- Principes essentiels du béton armé justifiant le rôle des armatures et les dispositions constructives.
- Représentation des armatures et identification des types d'armatures.
- Décorticage d'une nomenclature des aciers.
- Positionnement des armatures et accessoires dans le moule.

### Traduire un plan de pièce en plan de moule :

- Vérification des cotes d'un moule par rapport au plan.
- Lecture de plans d'armatures à partir de plans simples du CERIB.



### PUBLIC CIBLE\*

- Agent de préfabrication
- Chef d'équipe
- Chef d'atelier

### AUCUN PRÉREQUIS



### Tarifs :

- **Intra-Entreprise :** Nous consulter



### Durée :

2 jours / 14 heures

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exposés et cas pratiques

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Exercice – Certificat de réalisation

*\*La situation d'un stagiaire nécessite un aménagement des conditions d'accueil ou modalités pédagogiques ? Merci de nous en faire part.*