

# TECHNICIEN.NE DE MAINTENANCE DE L'INDUSTRIE DU BÉTON

Le technicien de maintenance de l'Industrie du Béton est chargé de l'installation, du contrôle, de l'entretien, du réglage, du nettoyage et de la réparation des installations et machines dont il est responsable. En outre, il participe à l'amélioration des installations. À ce titre, sous la responsabilité du responsable maintenance, il est tenu de :

- Vérifier régulièrement les matériels dont il est responsable pour s'assurer de leur bon fonctionnement.
- Prévenir les incidents.
- Mettre en œuvre les normes de conformité (qualité, sécurité, environnement).
- Intervenir rapidement en cas de panne, dans le respect de sa sécurité et celle des personnels de production selon les procédures internes à l'entreprise.
- Changer les pièces défectueuses ou les réparer.
- Planifier, organiser et programmer les interventions de maintenance de son équipe ou des prestataires externes.



## PUBLIC CIBLE

- Opérateur de production
- Pilote d'installations automatisées



## PRÉREQUIS

Être titulaire d'une habilitation électrique correspondante



## VOIES D'ACCÈS

- Parcours de formation continue
- Contrat de professionnalisation
- VAE



## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel (apports théoriques, exercices pratiques, études de cas, etc.) ou distanciel (autoformation, apports théoriques, suivi et accompagnement pédagogique du stagiaire par l'organisme de formation)



## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'OBTENTION

- **Évaluation du CQP :**
  - Par l'organisme de formation : évaluations intermédiaire et finale sous forme de QCM
  - Par le tuteur : évaluations intermédiaires et finale par le biais d'une grille d'évaluation élaborée selon le référentiel d'activités et de compétences applicable
  - Par le jury : évaluation du Dossier Descriptif des Activités (DDA) et soutenance orale
- **Obtention du CQP :**
  - Si la moyenne générale est supérieure ou égale à 12/20
  - Si chaque note globale par bloc de compétence est supérieure ou égale à 10/20

## Les compétences

## Durée de la formation

**Suivre l'intégralité du CQP**

Le parcours de formation préparant au CQP Technicien de Maintenance de l'Industrie du Béton est composé de 3 modules certifiants permettant d'acquérir la totalité des compétences de chacun de ces blocs.

**182 heures**

réparties sur 6 mois pour le cursus complet, dont 35 heures pour l'accueil, les évaluations, la préparation à la validation et jury

**Maintenance de niveau 1 : entretien courant d'une installation de production de l'Industrie du Béton**

Organiser et contrôler les programmes de nettoyage et de rangement des postes de travail // Vérifier le bon état de marche des équipements de son unité de production // Détecter et résoudre éventuellement, ou évaluer et informer des aléas de production // Localiser une panne ou un dysfonctionnement sur les équipements de son unité de fabrication.

**21 heures****Maintenance de niveau 2 : maintien des installations de production en bon état de fonctionnement\***

Maintenir les installations de production en bon état de fonctionnement.

**105 heures****Maintenance de niveau 3 : planification des actions de maintenance**

Planifier, organiser et programmer les interventions de maintenance // Analyser les données techniques et communiquer, transférer et capitaliser l'information pour optimiser la maintenance.

**21 heures****Séquences complémentaires - préparation et validation**

Accueil // Préparation à la validation écrite // Préparation à la validation orale // Évaluations (intermédiaire et finale) // Validation par le Jury.

**35 heures**

\* *Prérequis : être titulaire d'une habilitation électrique correspondante.*

