

20— RAPPORT
—24 D'ACTIVITÉ

CERIB
Expertise concrète



CONCRÈTEMENT—
Juin 2025 — **ENGAGÉS**
POUR DEMAIN —

PROXIMITÉ - INNOVATIONS - RÉFÉRENCE
CROISSANCE - PILOTAGE



**UN —
MÊME
— CAP**

Bertrand Bedel



Notre ambition est claire et notre engagement fort pour accompagner durablement l'innovation, la performance et la résilience du secteur industriel de la préfabrication béton, en lien étroit avec les attentes des entreprises exprimées par la FIB.

La sécurité au travail demeure une priorité stratégique au sein de notre industrie. Nous avons renforcé notre engagement en déployant de nouveaux outils visant à structurer et pérenniser les bonnes pratiques. Dans cette même dynamique de performance durable, nous avons inauguré CERIB Tekhnè, un centre de formation nouvelle génération, conçu pour accompagner la montée en compétences des professionnels du secteur et répondre aux exigences d'un environnement en constante évolution.

Parmi les réalisations marquantes de 2024, nous avons intensifié nos efforts en matière de R&D, avec un accent particulier sur la décarbonation des matériaux et procédés, l'incorporation de granulats recyclés dans les produits en béton ou encore l'intégration des avancées de la norme NF EN 206+A2/CN dans plusieurs référentiels, permettant la certification de bétons bas carbone par méthode performantielle.

Parce que chaque territoire est porteur de ses propres réalités économiques, réglementaires et techniques, le CERIB a renforcé sa coopération avec la FIB au travers de nombreux événements régionaux afin d'accompagner notre industrie et ses parties prenantes à relever le grand défi de la décarbonation et avancer collectivement vers l'excellence environnementale, sociale et technologique.

Bertrand Bedel
Président

Stéphane Le Guirriec

Dans un environnement global toujours volatile et incertain, et économiquement très contraint, l'année 2024 aura été riche de réalisations et de succès opérationnels pour le CERIB. La signature du Contrat d'Objectifs et de Performance 2024-2027 avec l'État et la Fédération de l'Industrie du Béton, lors d'une cérémonie à l'hôtel des ministres à Bercy au cours de laquelle le modèle des CTI-CPDE a été mis à l'honneur, marque l'ouverture d'une nouvelle trajectoire à 4 ans robuste, ambitieuse et claire.

Ce nouveau COP porte, au travers de cinq enjeux majeurs, notre marque identitaire tout autant que notre vision stratégique et ses déclinaisons opérationnelles. Il s'inscrit naturellement dans la feuille de route DESSEINS 2030 qui est son terreau. Il est le fruit de notre modèle de gouvernement d'entreprise structuré autour du dialogue, de l'écoute active et de l'implication des parties prenantes dans les processus décisionnels.

Nous avons encore accru notre exigence de proximité avec les industriels pour les soutenir dans le développement de solutions performantes, responsables et durables. Tout au long de l'année, nous avons su faire fi du contexte délétère pour garder le cap vers des ambitions élevées au service de nos donneurs d'ordre. A titre d'exemple, on peut relever que le CERIB est lauréat de 4 projets dans le cadre de France 2030, dont le projet JULIPER, qui vise à concevoir et installer une ligne pilote pour la production de blocs en béton, tout en développant son jumeau numérique. Ces « grands projets » très médiatiques ne sont pourtant qu'une petite partie des belles réalisations de l'année 2024 menées au service d'un accompagnement de proximité de l'industrie du béton notamment sur tous les sujets de transitions écologique, énergétique et numérique de notre filière. Je vous invite à les découvrir dans le rapport d'activité 2024.

Vous le verrez, il reflète combien le CERIB, cette année encore, a été prolifique, fort de la confiance renouvelée de ses donneurs d'ordre et du remarquable engagement de ses collaboratrices et collaborateurs.

Stéphane Le Guirriec
Directeur Général



— SOMMAIRE

> Stratégie 2024-2027	05 – 08
> Accroître l'impact des actions sur le tissu industriel par une relation de proximité et un appui ciblé efficace	09 – 12
> Déployer des innovations pour la maîtrise des solutions constructives et la réussite des transitions environnementale, énergétique et numérique	13 – 16
> Contribuer à la performance de l'industrie et de la construction par des prestations de référence	17 – 20
> Assurer la croissance pour la pérennité d'un service collectif	21 – 24
> Gouverner s'engager, mutualiser et diffuser pour un pilotage efficient	25 – 29
Partenaires	30 – 31



STRATÉGIE 2024 — — 2027

**Ce Contrat d'Objectifs et de Performance 2024–2027
marque une étape décisive pour l'industrie du béton :**

il incarne une volonté partagée de transformation au service des grandes transitions écologique, numérique et industrielle, avec une ambition claire : accompagner durablement l'innovation, la performance et la résilience du secteur.

L'engagement — — au service de l'intérêt général

 **Date : 7 juin 2024**

Les CTI-CPDE ont signé leurs Contrats d'Objectifs et de Performance avec l'État et leurs fédérations professionnelles.

Ce Contrat souligne un engagement fort autour des sujets majeurs du secteur de l'Industrie du Béton, en lien étroit avec les attentes des entreprises exprimées par la FIB, organisation professionnelle représentative, et la stratégie du CERIB.

Le CERIB réaffirme dans ce Contrat son engagement de rendre les services d'intérêt général les plus appropriés à l'Industrie du Béton de façon efficace et d'assurer un développement technologique, économique et harmonieux du Centre, notamment en investissant de nouveaux domaines d'innovation et d'avenir.

5 enjeux au cœur de l'engagement du CERIB pour accompagner les grandes transitions de la construction

1.

Accroître l'impact des actions sur le tissu industriel par une relation de proximité et un appui ciblé efficace

2.

Déployer des innovations pour la maîtrise des solutions constructives et la réussite des transitions environnementale, énergétique et numérique

3.

Contribuer à la performance de l'industrie et de la construction par des prestations de référence

4.

Assurer la croissance pour la pérennité d'un service collectif

5.

Gouverner, s'engager, mutualiser et diffuser pour un pilotage efficient

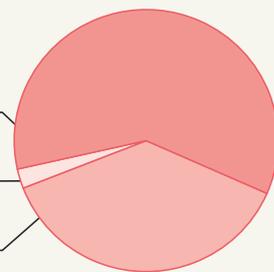
L'année 2024 — en chiffres

RESSOURCES (total des produits)

27 963 116 €

RÉPARTITION DES RESSOURCES :

Autres ressources d'activités	66 %
Produits financiers et divers	1 %
Taxes	33 %



UTILISATION DE LA TAXE AFFECTÉE



Promotion de la qualité
11 %

Études & Recherches,
Veille technologique
38 %

Normalisation
12 %

Transfert auprès
de l'environnement
et formation initiale
17 %

Diffusion des connaissances
et des bonnes pratiques
22 %

RÉPARTITION DU CHIFFRE D'AFFAIRES



Formation
4 %

Métrologie
23 %

Essais en laboratoire,
calcul, expertises
52 %

Certification produits
marquage CE
21 %

RESSOURCES HUMAINES



197

COLLABORATEURS dont :

153 cadres • 44 non-cadres

129 hommes • 68 femmes

12 AQR¹ • 7 DAR² • 5 PSR³ • 10 métrologues

ÉTUDES ET RECHERCHES



67

ÉTUDES (dont 9 nouvelles)

29 sur la transition environnementale

24 sur le dimensionnement des structures

9 sur la sécurité incendie

3 sur la technologie du béton

2 sur la normalisation-certification
-management de la qualité

Budget : 4 M€

NORMALISATION



1258

JOURS DE
NORMALISATION
ET RÉGLEMENTATION
effectués par le CERIB
en 2024

CERTIFICATION MARQUAGE CE



912 certificats CE délivrés au 31 décembre 2024

789 certificats NF délivrés

10 certificats QualiF-IB

45 certificats Origine France Garantie

1. AQR : Auditeurs Qualité Régionaux

2. DAR : Délégués à l'Action Régionale

3. PSR : Préventeurs Sécurité Environnement en région

Le Conseil — — d'administration

Le CERIB est administré par un Conseil d'administration dont les membres sont nommés par arrêté du Ministre chargé de l'Industrie.

**Président du Conseil d'administration : M. Bertrand BEDEL,
Président de la Fédération de l'Industrie du Béton (FIB).**

Vice-présidents

M. Philippe GRUAT, Président de l'AIMCC
Président de BUILDERS, École d'ingénieurs
Mme Laure HÉLARD
Déléguée Générale de France Ciment

Représentants des chefs d'entreprise de l'industrie des produits en béton

Mme Françoise BELFROID, ELECTRO BÉTON
Mme Cécile ROLAND, RECTOR LESAGE
M. Bertrand BEDEL, ALKERN
M. Christophe BERTRAND, BMI Group
M. Vincent HÉMERY, BLARD
M. Benoît HENNAUT, HERIGE Industries

Représentants des cadres et du personnel technique de l'industrie des produits

Mme Véronique LASBLEIZ, BATI-MAT-TP CFTC
Mme Alkistis PLESSIS-MOUTAFIDOU, CFE-CGC BTP

Personnalités représentant l'enseignement technique supérieur ou compétentes

Mme Laure HÉLARD, France Ciment
M. Jérémie FERRARI, Union Sociale pour l'Habitat
M. Philippe GRUAT, BUILDERS École d'ingénieurs
M. Pierre PAULOT, Immobilière 3F

Personnalités représentant le Groupe des Parties Intéressées (GPI)

M. Julien BEIDELER, UMGO
M. Pascal BODET, EGF-BTP
M. Jacques CHARTON, La Filière Béton
M. Dominique CHEVILLARD, FNTP
Mme Karine GREMLING, Les Canalisateurs
M. Marcel LECUYER, FG-FO Construction
M. Thierry TOFFOLI, CAPEB

Commissaire du gouvernement

Mme Isabelle KAMIL, MTE-DGALN-DEB-EARM

Contrôleur général économique et financier

M. Lionel PAILLON

Direction générale

M. Stéphane LE GUIRRIEC, Directeur général



ACCROÎTRE — L'IMPACT INDUSTRIEL PAR — UN APPUI CIBLÉ ET UNE RELATION — DE PROXIMITÉ

« Être utile là où se construisent les solutions. »

La proximité fait partie de l'ADN du CERIB. Parce que chaque territoire est porteur de ses propres réalités économiques, réglementaires et techniques, le Centre développe une approche d'accompagnement sur mesure, au plus près des industriels. Présent dans toute la France métropolitaine comme dans les Outre-mer, le CERIB s'appuie sur un réseau solide et des experts de terrain. Ce chapitre met en lumière la dynamique locale, les coopérations régionales, les événements déployés avec la FIB, ainsi que l'engagement quotidien en matière de sécurité, de conseil et de transmission.

Le CERIB — au plus près des acteurs — de terrain

Le CERIB s'installe dans l'océan Indien

Pour répondre à la demande croissante d'expertise locale, le CERIB a ouvert sa filiale CERIB Océan Indien à Saint-Denis de La Réunion. Cette implantation permet un accompagnement de proximité sur l'ensemble de ses métiers : métrologie, assistance technique, normalisation, formation...

Déjà actif depuis plusieurs années dans les DOM, le Centre franchit une nouvelle étape pour être au plus près des projets régionaux de décarbonation et d'économie circulaire.

« En déployant une équipe locale, nous répondons à des attentes fortes. »

Cédric Francou, Directeur Général
de CERIB Océan Indien



Accédez à
la plaquette



Des événements régionaux pour accompagner la transition

En 2024, le CERIB et la Fédération de l'Industrie du Béton (FIB) ont renforcé leur collaboration avec de nombreuses actions de terrain. Journées techniques et événements thématiques (écoconception, décarbonation, gestion de l'eau) ont permis d'échanger autour des grands défis de la filière béton.

Une dynamique régionale appelée à se poursuivre avec une programmation enrichie en 2025.



FÉDÉRATION DE
L'INDUSTRIE DU BÉTON





Prévention, qualité et performance au cœur des priorités

Prévention des risques : des outils renouvelés

La FIB et le CERIB poursuivent leur engagement en matière de sécurité au travail. En 2024, de nouveaux outils ont été déployés pour renforcer les bonnes pratiques :

- Livret d'accueil et plateforme numérique Accueil Sécurité (nouvelle version LMS)
- Calendrier HSE 2024 pour animer les « ¼ d'heure Sécurité »
- Série de 6 vidéos pédagogiques sur les risques métiers clés (levage, manutention, circulation...)

Accédez
aux vidéos
préventives



Certification – innovation et durabilité reconnues

Le CERIB a intégré les avancées de la norme NF EN 206+A2/CN dans plusieurs référentiels, permettant la certification de bétons bas carbone par méthode performantielle (escaliers, prédalles, murs de soutènement...).

2024 a également vu le lancement du référentiel Qualif-IB pour les balcons préfabriqués, garantissant qualité géométrique, résistance et durabilité.

100%

des certifications
alignées sur les enjeux
de durabilité

1^{ère}

certification
NF Escaliers
performantielle

6

référentiels
intégrant l'approche
bas carbone

450

audits
réalisés

180

sites certifiés
accompagnés

Tekhnè — former aujourd'hui — pour bâtir demain

« CERIB Tekhnè est un centre moderne, bien pensé, convivial, qui offre aux apprenants un cadre de formation optimal. »

— Christelle Mouchon, DRH PBM Groupe, Présidente de la Commission sociale FIB

Au cœur des enjeux de qualification et d'attractivité des métiers de l'Industrie du Béton, le CERIB a inauguré en 2024 CERIB Tekhnè, un centre de formation nouvelle génération. Objectif : proposer un outil structurant pour accompagner la montée en compétences des professionnels du secteur et former les talents de demain dans un environnement technique de haut niveau.

CERIB Tekhnè est pensé comme une réponse concrète aux tensions sur l'emploi dans l'Industrie du Béton. Si la conjoncture actuelle freine certains recrutements, les besoins de formation demeurent bien réels, notamment pour sécuriser les parcours professionnels, anticiper les évolutions technologiques et garantir la performance des entreprises.

Christelle Mouchon, DRH du groupe PBM, en témoigne : **« La période reste compliquée. Beaucoup d'entreprises de la filière béton sont encore en mode d'adaptation. Malgré tout, il est essentiel de maintenir l'effort de qualification, pour préserver l'employabilité et continuer à promouvoir l'attractivité de nos métiers. »** Elle évoque également la négociation en cours d'un accord "mesures d'urgence" au sein de la branche, pour faciliter l'accès à des formations non sécuritaires dans un contexte budgétaire contraint.

Au-delà de sa capacité d'accueil et de ses équipements à la pointe, CERIB Tekhnè incarne une démarche plus large : celle d'un écosystème qui coopère, innove et s'adapte aux besoins réels des industriels. Films métiers, participation à des salons comme le Mondial des Métiers, développement de parcours qualifiants : le dispositif de formation s'articule autour de la valorisation des compétences et de la connaissance fine des réalités terrain.

« Le CERIB, c'est un partenaire de proximité, innovant, toujours en recherche de solutions utiles aux entreprises. »

— Christelle Mouchon

Plus qu'un centre, CERIB Tekhnè est une plateforme au service d'un collectif. Il s'appuie sur une dynamique partenariale forte, mobilisant l'expertise du CERIB, les acteurs de la branche professionnelle, les OPCO et les entreprises elles-mêmes. Une manière concrète de conjuguer formation, performance et attractivité.



Christelle
Mouchon



DEPLOYER — DES INNOVATIONS POUR LA MAÎTRISE — DES SOLUTIONS CONSTRUCTIVES ET LA RÉUSSITE DES TRANSITIONS ENVIRONNEMENTALE, ÉNERGÉTIQUE ET — NUMÉRIQUE

« Innover, c'est anticiper les usages de demain. »

Dans un contexte de transitions multiples, le CERIB joue un rôle de catalyseur d'innovation pour la filière béton. Il explore de nouvelles technologies, accompagne les projets expérimentaux et co-construit des outils numériques et environnementaux accessibles à tous. Ce chapitre illustre comment la recherche appliquée, les outils métiers et les expérimentations concrètes permettent aux industriels de répondre aux défis du climat, de la réglementation et de la transformation numérique.

Innovover — pour transformer — durablement

Webinaires décarbonation Saison 3

En 2024, la FIB et le CERIB ont organisé une nouvelle saison de webinaires pour accompagner la transition bas carbone des produits préfabriqués en béton.

Les thématiques abordées :

- Optimisation de la formulation des bétons (compacité granulaire)
- Évolutions des règles de composition (NF EN 206/CN 2025)
- Conception pour ouvrages à impact carbone réduit

Depuis 2022, ces rendez-vous renforcent la dynamique collective pour diminuer l'empreinte carbone de la filière.

13

webinaires

15

diagnostics
réalisés

350

participants

Programme Études & Recherches 2024

Ces études, initiées à la demande de l'industrie, sont pilotées avec le concours des industriels au sein des instances professionnelles de la FIB. Elles s'articulent autour de cinq axes principaux :

- Transition environnementale,
- Sécurité incendie,
- Technologie du béton,
- Dimensionnement des structures,
- Normalisation, certification, management de la qualité.



Maintenance prédictive des ouvrages en béton

Paulo Claude, ingénieur au CERIB, a développé un outil d'aide à la décision pour planifier la maintenance des ouvrages soumis à la corrosion.

Sa thèse propose d'optimiser la durabilité des infrastructures en intégrant contraintes techniques, économiques et environnementales.

Cette approche s'inscrit pleinement dans les objectifs de décarbonation du secteur.





Mesurer l'empreinte carbone

Le CERIB a développé avec la FIB les calculateurs CIBLE®, permettant d'évaluer l'empreinte carbone de différentes familles de produits en béton :

- CIBLE® Génie Civil : pour les ouvrages sur mesure
- CIBLE® Voirie et Assainissement en cours de déploiement

Ces outils facilitent l'intégration des critères bas carbone dans les projets et stratégies des industriels.

Un nouveau Règlement des Produits de Construction européen

Publié au Journal Officiel de l'Union Européenne en décembre 2024 (règlement 2024/3110), le nouveau Règlement des Produits de Construction (RPC) est entré en vigueur le 7 janvier 2025, avec une application progressive jusqu'en 2039.

Parmi les principales évolutions :

- Révision des normes harmonisées pour le marquage CE
- Introduction d'un passeport numérique produit, aligné avec les exigences du Règlement Écoconception
- Déclaration obligatoire des performances environnementales (émissions de gaz à effet de serre) dès 2026, avec un élargissement progressif aux autres indicateurs climatiques en 2030 et 2032.

Le CERIB accompagnera les industriels dans cette transition réglementaire majeure pour garantir conformité et compétitivité à l'échelle européenne.

Accédez au règlement officiel



GIS DECADES — Penser la durabilité du béton armé — à long terme

Dans un contexte où la durabilité des matériaux devient cruciale, le CERIB a lancé le GIS DECADES, un groupement d'intérêt scientifique dédié à l'étude de la corrosion des armatures et à la résistance des bétons, notamment bas carbone. À ses côtés, le chercheur Philippe Turcry incarne l'alliance entre science fondamentale et enjeux concrets du secteur.

Philippe Turcry est maître de conférences à l'Université de La Rochelle, enseignant au département Génie Civil & Construction Durable, et chercheur au sein du laboratoire LIENSs. Depuis plus de vingt ans, il explore un sujet au cœur des préoccupations de la filière : la durabilité du béton armé, et plus précisément, les phénomènes de corrosion et de carbonatation.



Philippe Turcry

« Le béton n'est pas éternel. Avec le temps, il s'altère, et l'acier qu'il contient peut se corroder. C'est une réalité qu'il faut comprendre et anticiper. »

Né dans le sillage du Projet National PerfDuB, le GIS DECADES incarne la volonté de poursuivre les recherches entamées sur l'approche performantielle, en lien étroit avec les acteurs académiques et industriels. Ce consortium réunit des partenaires de premier plan comme le CERIB, l'Université Gustave Eiffel, le LRMH (Laboratoire de Recherche des Monuments Historiques), le GEM (Université de Nantes), ou encore Vinci Construction et Eiffage. **L'une des initiatives phares ? Une expérimentation grandeur nature lancée sur le port de La Rochelle, où des éprouvettes en béton sont immergées dans l'eau de mer.**

« L'idée est de suivre ces éprouvettes sur une quinzaine ou vingtaine d'années. Car la durabilité ne se mesure pas en laboratoire uniquement. Il faut l'observer dans des conditions réelles. »

Le GIS DECADES se donne aussi pour mission de tester des bétons à plus faible impact environnemental, intégrant de nouveaux ciments moins émissifs en CO₂. **Objectif** : valider leur comportement à long terme et accompagner la transition environnementale de la construction.

« Si on veut continuer à construire avec du béton, il faut en changer la formulation. Et pour ça, il faut tester, documenter, prouver. »

Le rôle du CERIB est ici fondamental. *« C'est un pont entre la recherche académique et le monde industriel »,* souligne Philippe Turcry. *« C'est aussi une interface précieuse avec l'univers normatif et réglementaire, que nous chercheurs ne maîtrisons pas toujours. »*

Le premier workshop du GIS organisé à Épernon par le CERIB en 2024 a marqué un tournant : il a permis de fédérer la communauté et de poser les jalons d'un programme de recherche sur le long terme. En 2025, le relais a été pris à La Rochelle, réunissant plus de 50 participants. Une mobilisation qui témoigne de l'intérêt croissant pour ces enjeux.

« Grâce au CERIB, nous avons pu professionnaliser notre démarche. L'ambition est là : structurer durablement une recherche utile, collaborative et tournée vers les besoins concrets du secteur. »



CONTRIBUER — À LA PERFORMANCE DE L'INDUSTRIE ET DE LA CONSTRUCTION PAR DES PRESTATIONS — DE RÉFÉRENCE

« Maîtriser la complexité pour bâtir des solutions d'avenir. »

À l'issue du Contrat d'Objectifs et de Performance 2024-2027, le CERIB célébrera 60 ans d'excellence et d'innovation au service de la construction. Fort de compétences transverses et de ressources technologiques de pointe, il accompagne les grandes transitions du secteur : réduction des émissions de gaz à effet de serre, sobriété énergétique, mixité constructive et gestion durable des ressources. Conscient des enjeux environnementaux et sociétaux, le Centre agit pour garantir la durabilité, la sûreté et la performance des ouvrages. Ses expertises, en lien étroit avec l'Institut Carnot MECD et sa filiale AGYRE, couvrent la réaction au feu, la durabilité des matériaux, la décarbonation, l'économie circulaire et les infrastructures ferroviaires. Soutenu par la stratégie DESSEINS 2030, le CERIB affirme son ambition : être la référence technique pour bâtir les solutions d'avenir.

Sécurité, innovation, certification — la référence technique — — du béton

Exosquelettes et attractivité des métiers

Face aux difficultés de recrutement et à la pénibilité de certains postes, le CERIB explore de nouvelles pistes avec l'étude EXATTRAC. Menée avec trois autres CTI, elle analyse l'usage des exosquelettes dans la construction.

L'étude 2024 a permis d'identifier deux postes cibles pour l'Industrie du Béton : le conditionnement de palettes et le poste de ferrailleur. Des équipements adaptés, comme le Cray X ou le Liftsuit, ont été proposés.

Si 50 % des entreprises perçoivent les exosquelettes comme un levier d'attractivité pour les jeunes et les seniors, l'impact reste limité sur la féminisation. Les apprenants y voient un signe d'innovation et d'engagement pour la qualité de vie au travail.

Une expérimentation terrain est prévue en 2025 pour mesurer les bénéfices concrets sur les postes ciblés.

Accédez au rapport Exattrac



Studios TSF 77 - L'économie circulaire au cœur du décor

Le projet Backlot 77 de TSF Studios innove en intégrant l'économie circulaire dans l'univers cinématographique. Sur 50 hectares, 800 mètres de rues parisiennes reconstituées accueilleront tournages et productions dans une logique écoresponsable.

Pour renforcer cette ambition, TSF a fait appel à Agyre (filiale du CERIB), qui pilote le bilan carbone, la création d'une matériauthèque, l'optimisation du réemploi et la sensibilisation aux obligations de la REP PMCB.

Les acteurs s'engagent :

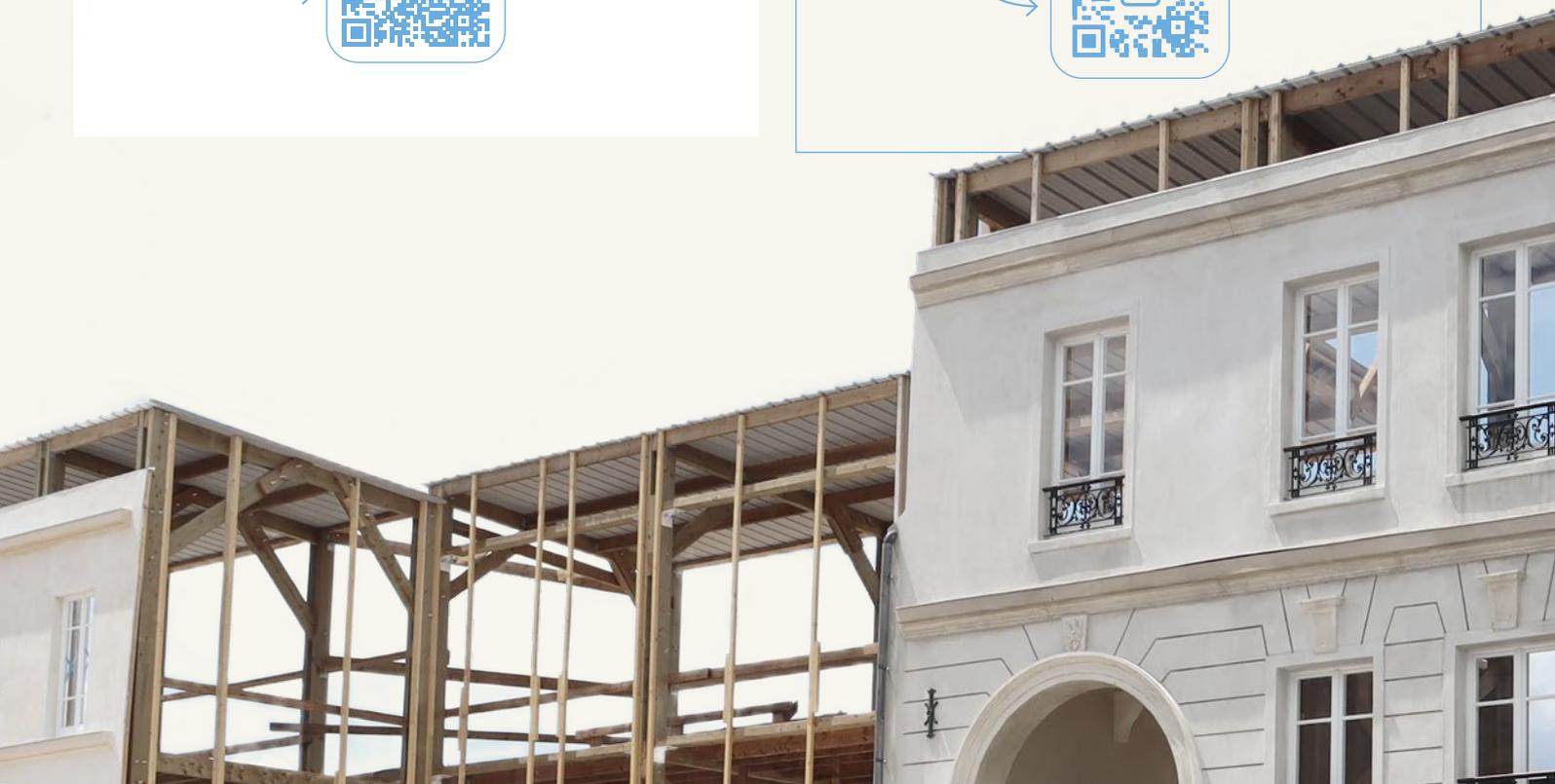
TSF : studios durables et modulaires

Agyre : accompagnement environnemental structuré

AMJ Paris : intégration paysagère et sobriété foncière

Un modèle inédit qui allie innovation, ancrage territorial et exemplarité environnementale.

Accédez à la vidéo du projet



Pot-Eau_Feu – Révéler le potentiel des bois feuillus

Le projet Pot-Eau_Feu, soutenu par l'ADEME, vise à rendre possible l'usage des bois feuillus français (chêne, hêtre) dans la construction de grande hauteur.

Objectifs : valider leur comportement face à l'humidité et au feu, et proposer une solution hybride bois résineux/feuillu en lamellé-collé. Le CERIB, via son Centre d'Essais au Feu, apporte une expertise clé en ingénierie incendie.

Résultats : un matériau innovant, de nouveaux guides techniques, et un levier pour la filière bois française. Le projet réunit les expertises de l'entreprise SIMONIN, du laboratoire de Limoges et du CERIB.

Accédez
à l'interview
en vidéo



GRANUDEM – Le label qui structure l'économie circulaire béton

Avec Agyre et Granudem, le CERIB a co-développé un label inédit : CE2+ Granudem. Il certifie des granulats recyclés issus du béton déconstruit, lavés et normés, aptes à réintégrer les circuits de production.

Objectifs : structurer une nouvelle filière, réduire les déchets et les émissions de CO₂, tout en garantissant performance et traçabilité. Le CERIB élabore les référentiels, mène les audits et délivre les certifications.

Déployé sur 36 mois, ce programme vise à couvrir tout le territoire via un réseau de plateformes locales accompagnées par Agyre.

« Grâce à CE2+, un béton déconstruit peut redevenir un matériau fiable et performant. »



Projet JULIPER — — Vers l'usine du futur pour l'Industrie du Béton

Le projet JULIPER, lauréat de France 2030, entend transformer en profondeur l'Industrie du Béton. À travers la conception d'une usine pilote intelligente, intégrant jumeau numérique, intelligence artificielle et économie circulaire, il ouvre la voie à une production plus durable, plus performante, et plus humaine. Yann Jaubert, initiateur du projet, revient sur ses ambitions et sur la collaboration avec le CERIB.



Yann
Jaubert

Quel est l'objectif principal du projet JULIPER ?

L'ambition est de bâtir l'usine du futur dans l'Industrie du Béton, capable de produire mieux, avec moins. Le projet s'inscrit dans une double exigence : décarboner la filière et renforcer son attractivité industrielle. Nous visons une réduction d'au moins 30 % des émissions de CO₂, une hausse équivalente du taux de réemploi des matériaux issus de l'économie circulaire, et un meilleur confort de travail pour les opérateurs.

Quel rôle joue l'innovation dans cette transformation ?

Le jumeau numérique est le cœur du projet JULIPER. Il permettra de simuler en 3D l'ensemble de la ligne de production et d'en suivre le comportement en temps réel grâce à un réseau de capteurs. Associé à des algorithmes d'intelligence artificielle (IA), il offrira des aides à la décision concrètes aux opérateurs, sans les remplacer : diagnostic de panne, suivi de la qualité, pilotage intelligent. C'est une forme d'intelligence augmentée, pensée pour faciliter leur quotidien et améliorer la performance globale.

Pourquoi avoir collaboré avec le CERIB ?

Nous partageons une même philosophie : innover pour faire progresser la filière. Notre partenariat avec le CERIB remonte à plus de dix ans. Leur centre de formation forme déjà les opérateurs sur nos presses, et nous avons souhaité aller plus loin avec JULIPER. Le CERIB est un acteur clé dans la structuration de cette nouvelle approche industrielle, aux côtés du CETIM (Centre Technique des Industries Mécaniques) et du groupe Fabemi, partenaire industriel du projet.

Quels sont les bénéfices attendus pour la filière ?

À l'échelle nationale, JULIPER pourrait permettre d'éviter jusqu'à 90 000 tonnes de CO₂ par an. Mais au-delà de la performance environnementale, il s'agit de rendre l'industrie plus attractive, plus automatisée, plus intelligente. Ce projet est un levier de réindustrialisation, au service de la souveraineté industrielle française.

Quel message souhaitez-vous faire passer aux acteurs du secteur ?

Le béton doit aussi avoir sa révolution industrielle. Nous invitons les industriels à venir découvrir le projet, à s'en inspirer, à collaborer. Ensemble, nous pouvons construire une filière plus performante, plus durable et plus humaine.

« Le projet JULIPER illustre un partenariat exemplaire entre industriels, centres de recherche et équipementiers. Le CERIB est un moteur d'innovation pour toute la filière. »

— Yann Jaubert, Président d'Alphi Technologies



ASSURER — LA CROISSANCE — POUR LA PÉRENNITÉ D'UN SERVICE COLLECTIF

« Innover, tester, recommander. »

Au croisement de ses missions d'intérêt général et de ses prestations privées, le CERIB construit une offre de services complète et optimisée, mutualisant ses moyens humains et techniques pour garantir qualité, performance et accessibilité. Pour 2024-2027, le Centre renforce son action autour de trois ambitions : proposer des essais multiphysiques pour la durabilité des systèmes constructifs, garantir des services accrédités et adaptés aux enjeux du secteur, et offrir une réponse globale aux besoins des industriels. Ce modèle assure la pérennité des expertises et alimente la dynamique d'innovation collective portée par le CERIB.

Développer — — des solutions au service des industriels



Expertise feu au service des infrastructures — Projet ligne C du métro de Toulouse

À l'horizon 2028, Toulouse se dotera d'une troisième ligne de métro pour accompagner sa transition verte. Pour garantir la sécurité des infrastructures, le Centre d'Essais au Feu (CEF) du CERIB intervient sur ce projet majeur aux côtés des groupements pilotes des travaux ferroviaires.

Les experts du CEF réalisent des essais de résistance au feu grande nature, portant sur des voussoirs de tunnel à échelle 1.

Objectif : démontrer le comportement au feu de la section la plus comprimée des structures, notamment face à des sollicitations thermiques extrêmes simulées par courbe température/temps normalisée.

Ces essais permettent d'évaluer des phénomènes critiques comme l'écaillage du béton sous charge thermique, garantissant ainsi la robustesse et la durabilité des ouvrages ferroviaires face aux risques incendie.

Accédez
aux essais
tunnels
CERIB



Certification, qualité et engagement — Le CERIB, organisme de référence

Renouvellement d'accréditation Cofrac

En 2024, le CERIB a obtenu le renouvellement de son accréditation **ISO CEI 17065 pour 5 ans**, confirmant sa compétence pour :

- **Les certifications volontaires** (NF, QualiF-IB)
- **Les activités de marquage CE** (systèmes 1, 1+, 2+)



Cette reconnaissance garantit aux industriels des procédures rigoureuses, impartiales et fiables, consolidant la place du CERIB comme organisme tiers de confiance pour la certification de produits.

Origine France Garantie à l'honneur



Depuis 2013, le CERIB délivre la certification **Origine France Garantie** dans tous les secteurs d'activité. Cette année, quatre de ses titulaires ont été mis à l'honneur lors de la Grande Exposition du Fabriqué en France au Palais de l'Élysée :

- **CITERNEO** (citernes souples autoportantes),
- **Écobulles** (solutions anticalcaires CO₂),
- **MATHIEU Fayat Group** (balayeuses électriques),
- **Deschamps** (textiles techniques innovants).

Une reconnaissance de l'excellence française portée par le CERIB dans des domaines industriels variés, symboles de savoir-faire et d'innovation responsable.



Stockage géologique : le CERIB conçoit des voussoirs compressibles sur mesure

Dans le cadre du projet CIGEO porté par l'ANDRA, visant à stocker en profondeur les déchets radioactifs les plus dangereux, le CERIB s'est vu confier un rôle central : concevoir une solution innovante de voussoirs bicouches intégrant un béton léger compressible.

Ce matériau, appliqué à l'extrados des voussoirs, est capable d'absorber les déformations du sol tout en maintenant la stabilité structurelle des galeries souterraines. **Formulé et produit par le CERIB**, ce béton mousse a été testé grandeur nature en 2024 dans les installations de l'Université Gustave Eiffel à Champs-sur-Marne, à travers deux anneaux complets de 9 voussoirs chacun.

Les essais, réalisés sur banc de test haute précision, permettent d'observer finement le comportement des structures soumises à des contraintes mécaniques extrêmes.

« **Ce projet illustre notre capacité à concevoir et mettre en œuvre des solutions innovantes pour des usages très spécifiques.** » — Département Matériaux & Process du CERIB

Le CERIB et l'ANDRA sont **co-détenteurs de deux brevets** issus de ces travaux.

Cette avancée démontre comment la filière béton peut s'adapter à des défis techniques de haut niveau, dans une logique de performance, de sécurité et de durabilité.



Décarboner le béton : les travaux du Dr Mosser ouvrent la voie

La thèse de Lucas Mosser, récemment publiée, apporte des avancées majeures pour la formulation de bétons à faible impact carbone, adaptés aux produits préfabriqués. Conduite au sein du CERIB, cette recherche s'est concentrée sur l'usage combiné de clinker, métakaolin et additions calcaires dans la composition du liant.

Objectif : réduire drastiquement l'empreinte carbone sans compromis sur les performances. En laboratoire, une **substitution de 70 % du ciment Portland** s'est révélée possible, grâce à un ajustement fin des matériaux et à l'optimisation des procédés, notamment par le **traitement thermique**.

« **Réduire de 35 % les émissions sans toucher à la résistance ni à la durabilité : c'est une avancée concrète pour l'industrie.** » — Département Matériaux & Process du CERIB

Les **tests industriels**, menés sur des **Murs à Coffrage Intégré (MCI)**, confirment l'efficacité de cette approche : **classe C40/50, exposition XC4 et XS3**, avec un **bilan carbone réduit** sur l'ensemble du cycle de vie. Ces travaux nourrissent aussi les réflexions sur l'évolution du cadre normatif.

La thèse sera prochainement disponible en version rapport sur www.cerib.com



Diamanti – L’audace architecturale du béton – imprimé en 3D

Un projet pionnier présenté à la Biennale d’Architecture de Venise

Diamanti n’est pas une passerelle comme les autres. Conçue pour repousser les limites de l’ingénierie structurelle et de l’impression 3D, elle incarne une avancée majeure dans l’univers de la construction bas carbone. À l’initiative du Dr Masoud Akbarzadeh (Université de Pennsylvanie) et portée par un collectif d’experts (Carsey 3D, CERIB, Sika, Ævia), cette structure de 9 mètres de long pour 7,8 tonnes s’appête à rayonner à la Biennale d’Architecture de Venise 2025.



Alberto
Arena

« Ce projet est une démonstration de ce que peut devenir l’Industrie du Béton quand elle s’autorise l’innovation radicale. »

— Alberto Arena, Président de Carsey 3D

Une prouesse technique collaborative

Composée de neuf éléments assemblés par post-contrainte, Diamanti allie technologie de pointe et réduction d’impact environnemental. *« L’objectif est clair : réduire l’empreinte carbone en optimisant l’usage des matériaux, tout en explorant des formes architecturales impossibles à obtenir avec des méthodes traditionnelles »*, précise Alberto Arena. L’impression 3D permet ici un niveau de précision et de complexité inégalé.

Chaque partenaire joue un rôle clé :

- Carsey 3D assure l’impression et le pilotage de la production,
- Ævia est en charge de la post-tension,
- SIKKA fournit les matériaux spécifiques à la fabrication,
- le CERIB est garant des essais et de la validation technique.

Vers une mise sur le marché

Au-delà de la prouesse esthétique, le projet a une finalité très concrète : tester un modèle industriel de passerelle imprimée en 3D, avec pour objectif une future commercialisation. *« Il s’agit d’un démonstrateur grandeur nature. Nous analysons sa durabilité, ses performances mécaniques, sa faisabilité économique. Cette phase est essentielle pour crédibiliser ce type d’ouvrage auprès du marché »*, explique Alberto Arena.

« La collaboration avec le CERIB est stable, fluide, fondée sur la confiance. Leur expertise technique est déterminante pour structurer ce type de projet. »

Une vitrine pour la filière

Diamanti est un signal fort adressé au monde de la construction : le béton peut se réinventer, mêler ingénierie structurelle, design, bas carbone et modularité. Ce projet illustre aussi le rôle stratégique de l’impression 3D pour développer une économie plus circulaire et personnalisée dans le secteur.

« Nous sommes convaincus que cette technologie va ouvrir de nouvelles voies. L’industrie du béton a besoin de symboles forts : Diamanti en est un. »



GOUVERNER — S'ENGAGER — MUTUALISER ET DIFFUSER POUR UN PILOTAGE EFFICIENT

« Gouverner avec rigueur, s'engager avec conviction. »

Face aux mutations environnementales et sociétales, le CERIB place la gouvernance responsable et l'engagement sociétal au cœur de sa stratégie. Son modèle de pilotage, structuré autour d'une gouvernance exigeante et d'une gestion maîtrisée des risques, garantit une action transparente et durable. Avec un Conseil d'administration désormais paritaire et des actions RSE alignées sur les Objectifs de Développement Durable de l'ONU, le Centre amplifie son impact. À travers la mutualisation avec ses partenaires, la consolidation de ses pratiques responsables et l'engagement en faveur de l'égalité professionnelle, le CERIB construit un futur durable, au service des industriels et de la société.

Piloter, s'engager — — pour transformer durablement

Mutualiser pour mieux acheter — Le développement de CTI-CD

La centrale d'achat CTI-CD, créée par et pour les Centres Techniques Industriels (CTI), poursuit son développement pour répondre aux défis d'optimisation des achats publics.

En 2024, l'offre de services s'est enrichie avec :

- **Le déploiement d'une plateforme interactive** facilitant les échanges avec les 7 CTI adhérents,
- **Une offre de support individualisé** en matière de gestion des marchés publics,
- **La conduite de 6 consultations mutualisées**, dont 4 accords-cadres à bons de commande et 1 système d'acquisition dynamique.

Grâce à ces évolutions, CTI-CD renforce l'efficacité des procédures d'achat et accompagne ses membres vers des pratiques d'achat public plus performantes.



Vers un pilotage plus agile et plus digital

Pour renforcer la performance de son organisation et moderniser ses processus internes, le CERIB a lancé une série d'initiatives autour de la digitalisation et de la collaboration.

Parmi les actions clés :

- **Digitalisation des outils métier** : intégration des demandes de Pass Post, refonte des applications Qualitix et Qual-IB pour améliorer la sécurité des données et l'interopérabilité.
- **Automatisation des flux fournisseurs** : mise en place d'un nouveau système de gestion automatisée des factures et transactions comptables.
- **Animation collaborative** : création de groupes de travail thématiques (compétences, marque employeur, IA) pour mutualiser les expertises internes.

Ces projets renforcent l'agilité du pilotage stratégique et soutiennent une gouvernance moderne, efficace et transparente.



Agir concrètement pour la RSE

Engagé depuis plusieurs années dans une démarche de Responsabilité Sociétale d'Entreprise, le CERIB a amplifié ses actions pour conjuguer performance et durabilité.

Quelques initiatives phares en 2024 :

- **Recyclage des déchets** : partenariat renouvelé avec l'ESAT Les Ateliers vers l'Autonomie pour la collecte des papiers, et nouvelles collaborations avec Tchaomégot (recyclage de mégots) et Triethic (recyclage de casques de chantier).
- **Gestion technique centralisée** : déploiement d'une GTC inscrite dans une démarche BIM, pour un pilotage intelligent des bâtiments et une optimisation énergétique en temps réel.

Ces actions illustrent la volonté du CERIB d'impliquer l'ensemble de ses collaborateurs dans une dynamique éco-responsable et d'inscrire sa stratégie RSE dans une logique d'amélioration continue.

Accédez
à notre Bilan
RSE 2023



Une gouvernance — — engagée, à l'écoute et tournée vers le collectif

Entretien avec Stéphane Le Guirriec, Directeur Général du CERIB

Dans un environnement en mutation permanente, la gouvernance n'est plus seulement une question de conformité. Elle devient un véritable levier d'agilité et de performance collective. Stéphane Le Guirriec revient sur les choix structurants du CERIB, la dynamique engagée avec ses parties prenantes et les ajustements nécessaires pour conjuguer temps court et cap stratégique.

Une stratégie pensée pour durer

Comment décririez-vous la vision stratégique actuelle du CERIB ?

Le CERIB avance avec une boussole claire : son plan DESSEINS 2030. Il articule nos actions autour de cinq enjeux majeurs : proximité avec les industriels, innovation constructive, excellence des prestations, croissance durable et pilotage maîtrisé. C'est une vision exigeante, à la fois collective et opérationnelle.

Une gouvernance vivante, ancrée dans la concertation

Quels défis majeurs avez-vous rencontrés cette année ?

L'enjeu n'est pas de changer notre modèle, mais de faire vivre le dialogue au quotidien. Notre gouvernance repose sur l'écoute active, le partage d'information et l'intégration des points de vue. Cela demande de la fluidité, de la pédagogie... et beaucoup de cohérence.

Adapter sans perdre le cap

Comment avez-vous réagi aux priorités 2024–2025 ?

Le contexte économique contraint a nécessité une grande réactivité. Mais grâce à notre gouvernance participative, nous avons pu ajuster sans renoncer. La relation étroite que nous entretenons avec nos comités et notre Conseil d'administration a été déterminante pour concilier notre vision de long terme avec les ajustements nécessaires à court terme.

Des indicateurs pour objectiver et progresser

Quels repères utilisez-vous pour évaluer l'efficacité de la gouvernance ?

Nous suivons de près le taux de participation aux comités, la qualité des échanges, mais aussi les écarts entre objectifs et réalisations. Ce sont des indicateurs simples, mais fiables. Ils témoignent d'un pilotage transparent, rigoureux et aligné avec nos engagements.

Un modèle qui a fait ses preuves... mais reste à l'écoute

Quelles perspectives pour demain ?

Notre système actuel fonctionne bien : il est fluide, structuré et inclusif. Aucun changement majeur n'est prévu. Mais nous restons vigilants. Si demain nos partenaires expriment de nouveaux besoins, nous saurons ajuster notre gouvernance pour rester utiles et exemplaires.



Stéphane
Le Guirriec



« Une gouvernance efficace, c'est avant tout un dialogue constant avec celles et ceux qui font avancer la filière. »

Partenaires — — et réseaux

➤ Technico-scientifiques



➤ Inter-Filière



➤ Environnement professionnel



➤ Clusters et Pôles de compétitivité



CONVENTIONS ET AGRÈMENTS

Organisme certificateur pour les marques NF, QualiF-IB
 Organisme délivrant la certification « Origine France Garantie »
 Bureau de normalisation par délégation de l'AFNOR (BNIB)
 Centre d'Essais au Feu agréé par le ministère de l'Intérieur

CERTIFICATIONS ET NOTIFICATIONS

Certification du système de management de la qualité selon
 NF EN ISO 9001 pour les activités Études & Recherches, Formation, Métrologie
 Organisme notifié par l'État pour le marquage CE des produits de construction
 Organisme notifié par l'État pour l'agrément des dispositifs ANC
 Formation certifiée Qualiopi

ACCREDITATIONS

COFRAC selon NF EN ISO/CEI 17065
 en Certification de produits et services (n°5-0002)
 COFRAC selon NF EN ISO/CEI 17025 en Essais
 (n°1-0001)
 et Étalonnages (n°2-1019, 2-1132, 2-1161 et 2-1954)
 (portées disponibles sur www.cofrac.fr)

20—
—24



1 rue des Longs Réages
CS 10010 - 28233 ÉPERNON CEDEX
Tél. : +33 (0)2 37 18 48 00
cerib@cerib.com

www.cerib.com

